

FRESE		
General	Tipo di dati	Open or Close
	Data Inizio	Fine Test

Informazioni Cliente	
Cliente Nr.	
Cliente	
Industria	
Settore	
Nazione	

Impianto e Porta Utensile	
M/C Modello	
M/C Descrizione	
Tipo di Impianto	
Potenza Mandrino KW	
Tipo Mandrino	
Fornitore Mandrino	

Informazioni Componente	
Tipo Fresatura	
Material Std.	
Tipo Materiale	
Descr. Materiale	
Durezza	

Condizioni Di Taglio	Attuale/Nuovo Tool	Test 1	Test 2	Test 3	Test 4
	<u>Costruttore</u>				
<u>Nome Utensile</u>					
<u>Dimensione</u>					
<u>NUmero eliche</u>					
<u>Materiale Utensile</u>					
<u>Codice/EDP</u>					
<u>Rivestimento</u>					
<u>Vc (m/min)</u>					
<u>A (mm/giro)</u>					
<u>Vc (m/min)</u>					
<u>Fz (mm/dente)</u>					
<u>n (giri/min)</u>					
<u>F (mm/min)</u>					
<u>Ae (mm)</u>					
<u>Ap (mm)</u>					
<u>Metodo di Fresatura</u>					
<u>Sporg. Fresa (L/D)</u>					
<u>Lubrificazione (%)</u>					
<u>Lubrificazione BAR</u>					
<u>Tipo Valutazione</u>					
<u>Tempo/Metri di lav.</u>					
<u>Responso Test</u>					

<u>Descrizione componente da lavorare</u>

<u>Condizioni di bloccaggio</u>

<u>Note</u>

Note	<u>Problematica</u>	
	<u>OSG Proposta</u>	
	<u>Risultato</u>	



shaping your dreams